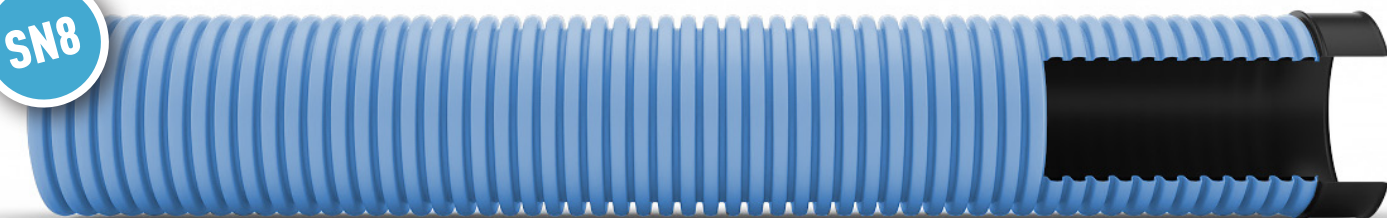


ECOPAL®

CANALISATION PEHD DOUBLE PAROI POUR RÉSEAUX GRAVITAIRES


SN8


La canalisation ECOPAL® SN8 est utilisée pour :

véhiculer sans pression des eaux pluviales et des effluents urbains véhiculer de l'air (aéraulique).

L'ECOPAL®, SN8 a une paroi extérieure annelée bleue et une paroi intérieure lisse noire, toutes deux en polyéthylène vierge.

Des coudes, des culottes et des tés réalisés par assemblage à partir d'ECOPAL® certifié NF ou injectés sont disponibles. Ces pièces sont certifiées NF.

(voir la fiche technique PIÈCES)



DIMENSIONS

Ø intérieur (DN/ID)	Ø extérieur (OD)	Dc (Ø de calcul)	Épaisseur de calcul	e0 (défaut initial de forme)	Conditionnement (en nombre de tubes)		Conditionnement en camion complet	Longueur (ml)	
					Palette	Vrac		hors tout	utile
300	350	315	25,8	1.10-2 D ext	11	-	528	6	5.8
400	465	421	33		6	-	288	6	5.8
500	580	526	41		-		192	6	5.8
600	700	633	49,3		-		108	6	5.7
800	930	845	65,1		-		48	6	5.7

Pour le dimensionnement mécanique des tubes ECOPAL®, les valeurs Dc, d'épaisseur et e0 sont à prendre en compte pour la réalisation des notes de calculs selon les CCTG du fascicule 70-1. Ces notes de calcul mécanique peuvent être réalisées à la demande par Polieco France.

ECOPAL®

CANALISATION PEHD DOUBLE PAROI POUR RÉSEAUX GRAVITAIRES



NORME DE RÉFÉRENCE

NF EN 13476-3 + A1 et règlement particulier de la marque NF 442 (assainissement gravitaire en matériaux thermoplastiques)

Certificat n° : 76-01-TRAN 10 (délivré par le CSTB)

RIGIDITÉ

La détermination de la rigidité annulaire du tube ECOPAL® est effectuée conformément à la norme NF EN ISO 9969.

Elle est supérieure ou égale à 8 kN/m² soit SN 8.

RÉSISTANCE AU CHOC

Les essais aux chocs sont réalisés selon la NF EN 744, avec un taux réel de rupture TIR inférieur à 10 %.

RACCORDEMENT ET ÉTANCHÉITÉ

Les tubes ECOPAL® s'assemblent entre eux au moyen d'un manchon en PEHD et d'un joint d'étanchéité en EPDM. Le joint (conforme à NF EN 681-1) positionné sur la partie mâle du tube assure l'étanchéité de la connexion à 0,5 bar en pression et -0,3 bar en dépression (essais réalisés selon NF EN 1277).

TAUX DE FLUAGE

Suivant la norme NF EN ISO 9967, le taux de fluage est inférieur à 4.

FLEXIBILITÉ

Suivant la norme NF EN ISO 13968, absence de fissure ou de craquelure pour 30% de déformation du diamètre initial de l'échantillon.

COMPORTEMENT À LA CHALEUR

Suite à l'essai réalisé suivant la norme ISO 12091 à 110 ±2°C, l'échantillon ne présente pas de fissure, boursouffure ou délamination.

TENUE CHIMIQUE

Le comportement du polyéthylène vis-à-vis de différents agents chimiques est précisé dans la norme ISC/TR 10358. Les résistances du PEHD et de l'EPDM à certains agents chimiques sont détaillées dans des fiches techniques disponibles sur demande.

OVALISATION (APRÈS LA POSE)

L'ovalisation limite est de 5 % à court terme et de 8 % à long terme.

RÈGLES DE POSE

Le cahier des clauses techniques générales du fascicule 70-1, applicables aux marchés publics de travaux « Ouvrages d'assainissement », définit les conditions d'exécution des ouvrages d'assainissement, y compris les canalisations ainsi que les conditions de calcul de résistance mécaniques des conduites. (voir également le guide d'emploi STRPEPP).

LOGISTIQUE

Les tubes sont livrés soit conditionnés en palettes, soit en vrac, calés sur le camion. La durée maximale de stockage est de 2 ans à compter de la date de fabrication du tube.

Les certificats NF sont téléchargeables sur le site : www.polieco.fr ou sur le site du CSTB : www.cstb.fr



i

Les précautions habituelles doivent être respectées de façon à éviter toute détérioration ou déformation du produit :

- Éviter les manutentions brutales, les contacts ou les chocs avec des objets tels que pièces métalliques, pierres, etc.
- Ne pas utiliser de crochets afin d'éviter d'endommager les extrémités.

- Lors de l'arrimage et le déchargement, n'utiliser que des sangles en nylon ou polypropylène.
- Éviter de faire chuter les tubes sur le sol lors du déchargement.
- Ne pas traîner ou faire rouler les tubes sur le sol.
- Les tubes doivent être déposés sur une couche uniforme de sable afin d'éviter d'endommager la surface extérieure du tube et de provoquer des flexions longitudinales.