

PIÈCE DE PIQUAGE

DN/OD 110 - 160 - 200

La pièce de piquage (joint + raccord) est utilisée pour réaliser des branchements en tubes lisses DN/OD 110, 160 et 200 mm sur un tube annelé diamètre ID 215 jusqu'à ID 1030 mm.



SCIE TRÉPAN

Caractéristiques:

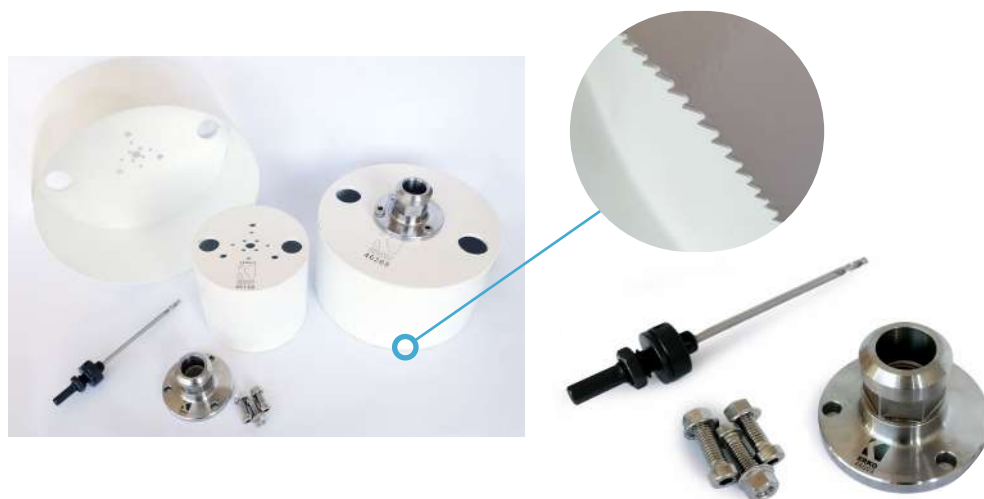
- Fenêtres pour extraire la carotte facilement
- Revêtement pour limiter la corrosion
- Avoyage ondulé pour éviter le pincement de la lame
- Denture alternée pour réduire les vibrations

2 montages possibles:

- Sur perceuse - montage avec un arbre standard
- Sur foreuse - montage avec adaptateur bride

Piquage tube lisse	Dimensions scies cloches	
	DN/OD	Ø Ext.
110	117	108
160	168	150
200	208	150

Dimensions du tableau en mm



i

Nos conseils :

Pour garder la scie en bon état, il est recommandé de la stocker à l'abri des chocs et de la manipuler soigneusement.

JOINT POUR RACCORD



RACCORD POUR TUBE LISSE



i

A savoir :

La compatibilité de ces branchements avec les essais de réception des réseaux d'assainissement suivant les CCTG du fascicule 70 n'est pas garantie. En cas d'exigences spécifiques sur le chantier, contacter **POLIECO France**.

PIÈCE DE PIQUAGE

DN/OD 110 - 160 - 200

INSTRUCTION DE POSE - LES ÉTAPES

Étape 1 - Découper les pièces

De manière à laisser libre les 70 % de remplissage, il est indispensable d'adapter la hauteur (H) du joint et de la pièce de piquage, en fonction du diamètre intérieur du tube annelé.

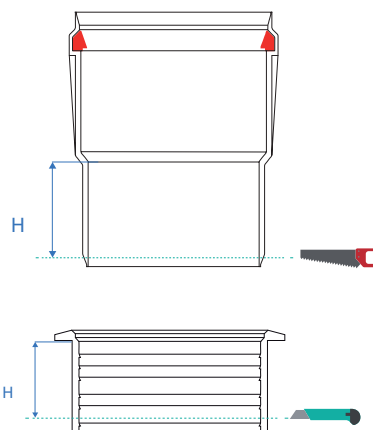


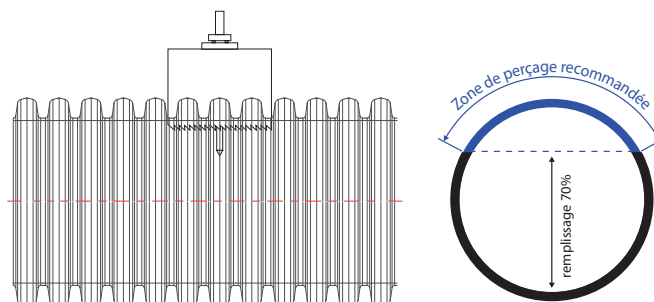
Tableau de découpe (H) du joint + raccord

Ø Tube annelé	Piquage Tube lisse		
	110	160	200
ID 215	40	-	-
ID 300	40	56	-
ID 400	60	60	68
ID 500	60	66	70
ID 600	Piquage standard sans découpe		
ID 800	Piquage rallongé		
ID 1030	Piquage rallongé		

Dimensions du tableau en mm

Étape 2 - Réalisation du perçage

Réaliser avec la scie cloche, un perçage perpendiculaire à l'axe du tube et de préférence sur le sommet d'une anelure.



Étape 3 - Ébavurage

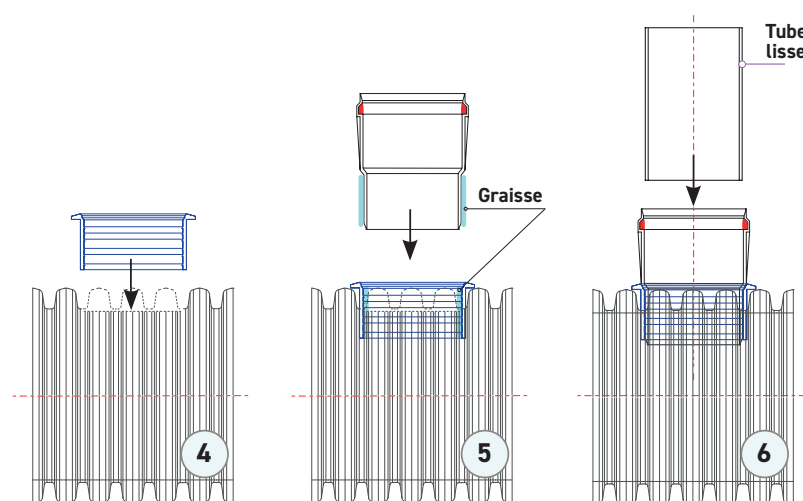
Ébavurer tout le pourtour du piquage pour enlever les copeaux restants.

Étape 4 - Positionnement du joint

Enfoncer le joint jusqu'à la butée. Vérifier que le joint est bien positionné et qu'il ne bouge pas.

Étape 5 - Emboîtement de la pièce raccord

Graisser l'extérieur de la pièce raccord ainsi que l'intérieur du joint (sans excès). Enfoncer le raccord dans le joint. Ne pas hésiter à forcer sur la pièce.



Étape 6 - Branchement du tube lisse

Faire pénétrer la partie mâle du tube à connecter jusqu'à la butée du raccord. Aidez-vous d'un moyen adapté (bastaing en bois, petit engin de chantier).